



Markiereinheit | Marking Unit

Vorteile | Advantages ■ ■ ■

- Markieren, Kerben, Körnen von einfachen Anlauffarben bis zur dauerhaften Kennzeichnung
- Flüssigkeitsgekühlt bei 100 % Einschaltdauer
- Tiefe und Breite der Markierung über Ausgangsstrom einstellbar
- Steuerung über vorhandene Schnittstelle von CNC-Anlage
- Marking, notching, punching of simple annealing colours up to permanent labeling
- Liquid-cooled at 100 % duty cycle
- Marking depth and width adjustable by arc current
- Control via interface for CNC guiding system

FineMarker

Verfahren: Plasmamarkieren

Markiergeschwindigkeit: 1,5 – 12 m/min

Markiergas: Ar, Luft

Process: Plasma marking

Marking speed: 1,5 – 12 m/min

Marking gas: Ar, Air

Anwendung:
Usage:



Technische Daten Technical Data	FineMarker
Netzspannung Mains voltage	3x 400 V, 50 Hz
Max. Anschlussleistung Connected load	5.2 kVA
Markierstrom Marking current	4 – 25 A (100 % ED d.c.)
Gasdruck Gas flow	0.5 – 0.6 MPa
Gas Verbrauch Gas consumption	7 l/min
Schutzart Protection class	IP 22
Masse Mass	30 kg

**Alle elektrisch leitfähigen
Materialien mit variablen
Markierbreiten & -tiefen**

**All electrically conducting
with variable marking
kerf and depth**



**Separate Einheit zur
Erweiterung bestehender
Plasma- & Autogen-
schneidanlagen**

**Separate unit for
extension of already
existing plasma and
oxy-fuel cutting units**

■ ■ ■ .kjellberg.de

Kjellberg Vertrieb GmbH
Oscar-Kjellberg-Str. 20
03238 Finsterwalde
Germany

Copyright © 2015 | D02-04-15
Kjellberg Finsterwalde

+ 49 (0) 3531 500-0

✉ vertrieb@kjellberg.de