



ATChanger

Verfahren:	Plasmaschneiden
Magazinplätze:	8
Ausführung:	stationär oder mit-fahrend montierbar
Anlagen:	HiFocus 280i, 360i, 440i, 600i neo
Brenner:	PerCut 451A
Process:	Plasma cutting
Magazin positions:	8
Operation:	mountable stationary or moveable
Units:	HiFocus 280i, 360i, 440i, 600i neo
Plasma torch:	PerCut 451A
Anwendung Usage:	



Brennerwechseleinheit Automatic Torch Changer

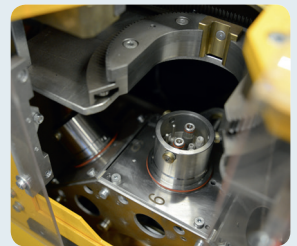
Vorteile | Advantages

- Automatisierter Austausch von acht Plasmapbrennerköpfen
- Nutzbar mit 2D- und 3D-Führungssystemen
- Integrierte Steuerung für kurze Wechselzeiten & erhöhte Produktivität
- Nahezu mannlose Bedienung
- Schneller Wechsel zwischen verschiedenen Schneid- und Markieraufgaben sowie unterschiedlichen Materialien
- Kein Auslösen des Kollisionsschutzes durch kraftneutralen Wechsel
- Automatic change of eight plasma torch heads
- Usable with 2D and 3D guiding systems
- Integrated control for short changeover time and increased productivity
- Nearly without manual intervention
- Quick change between different cutting and marking tasks and various materials
- no release of collision protection necessary because of effortless change of torch head

Automatischer Wechsel
Automatic change

Mannlos Automatically

8 Magazinplätze
8 Magazine positions



Empfohlene Anlagen
Recommended units

**HiFocus 280i,
360i, 440i, 600i
neo**

Empfohlene Brenner
Recommended torches

PerCut 451A

Technische Daten | Technical Data

ATChanger

Netzanschluss Mains voltage	230 V
Schnittstellen Interface	digitale Ein-/Ausgänge, seriell RS232/RS485, Ethernet digital in-/output, serial RS232/RS485, ethernet
Abmessung Dimensions (LxWxH)	600 x 300 x 820 mm
Masse Mass	75 kg

www.kjellberg.de

Kjellberg Vertrieb GmbH
Oscar-Kjellberg-Str. 20
03238 Finsterwalde
Germany

Copyright © 2015 | D01-04-15
Kjellberg Finsterwalde